

# P-26

## Scie sur table Table saw



### CARACTÉRISTIQUES

**La plus économique de sa catégorie et la moins volumineuse.**

**Conçue pour une performance à haut rendement : concept perfectionné, précision et fiabilité toujours en tête. La conception recherchée du chariot garantit l'exactitude des dimensions et du fini.**

**Table coulissante fabriquée d'aluminium de première qualité et composée de multiples chambres : cette dernière est conçue par un manufacturier européen d'aluminium de grand renom. Munie d'un mécanisme de roulements intégrés pour le déplacement de la table. Les coulisses sont fabriquées d'acier traité à la chaleur et recouvertes de chrome pour une qualité durable.**

**Guide à refendre manuel avec microajustement.**

**Positionnement du guide à onglets de  $0^\circ \sim \pm 45^\circ$  avec une lecture de degré exacte de même que pour la coupe angulaire.**

**Protecteur de lame inclus.**

**La structure d'acier rigide de la table de coupe transversale peut être rapidement barrée à l'emplacement désiré sur la table coulissante.**

**Les deux(2) volants d'ajustement de la lame principale, hauteur et inclinaison, sont situés à l'avant de la machine pour une meilleure commodité.**

**Affichage numérique électronique de l'angle d'inclinaison de la lame ainsi que de la vitesse.**

**Panneau de contrôle facilement accessible à l'avant de la machine.**

**L'unité d'ajustement de la lame inciseuse est située sur le côté droit de la machine. Le déplacement de la table coulissante nous permet un ajustement rapide de celle-ci et ce sans outils.**

**Mécanique robuste : les axes de l'arbre de la lame principale ont été testés pour un balancement parfait. La vitesse de rotation peut être : 3000 / 4000 / 5000 RPM.**

**Plusieurs buses de graissage pour un entretien facile et une durabilité accrue.**

**Jeu de lames et tuyaux de raccordement inclus.**

### FEATURES

The most economic and less voluminous of its category.

Designed with heavy-duty performance : advanced concept, precision and reliability in mind. The advanced design of the carriage also guarantees the best dimensional accuracy and finish.

Sliding table is manufactured with high quality aluminium : it's manufactured by a good reputation european supplier. It also features a built-in wheel-type sliding mechanism. The rail is manufactured from high tensile steel, heat treated and surface is chrome plated for lifetime straightness.

Manual rip fence with microadjustment.

It features reference positioning at  $0^\circ \sim \pm 45^\circ$  scale for accurate degree reading as well as angular cutting.

Blade guard included.

The rigid steel structure of the cross cut table can be quickly locked to any section of the sliding table.

The main blade up, down and tilting adjustment is accomplished by the cast iron hand wheels which are conveniently located in front of the machine.

Saw blade tilt angle, as well as speed, are displayed on the digital electronical panel.

Control panel easily accessible in front of the machine.

Scoring saw adjustment unit is located on the right-hand side of the machine. The movement of the sliding table can be adjusted from the front of the machine without any tools.

Heavy-duty mechanic : the main saw blade spindle is a major axis type where every axis have been tested for a perfect balance. The rotational speed can be : 3000 / 4000 / 5000 RPM.

Several lubrication nozzles for one easy and long lasting maintenance.

Blade kit and connecting pipes included.

MACHINERIE H. FORTIER INC.

**HOLYTEK**  
C A N A D A

1200, Principale, Ste-Anne-du-Sault G0Z 1C0  
T : 819 367-2101 / 1 888 311-8643



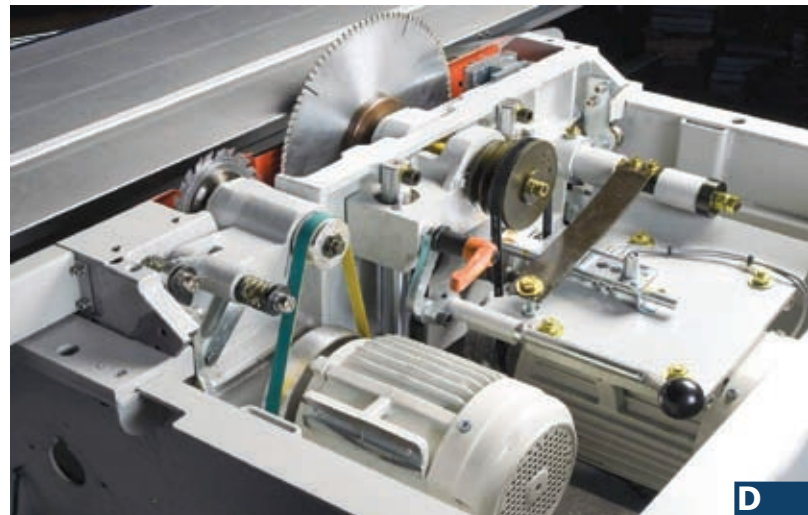
A



B



C



D

**SPÉCIFICATIONS / SPECIFICATIONS**

**P-26**

<b>Moteur principal</b> Main motor	<b>5 CV / 230 V / 60 C / 1 Ph</b> 5 HP / 230 V / 60 Hz / 1 Ph
<b>Moteur de la lame inciseuse</b> Scoring blade motor	<b>1/2 CV / 230 V / 60 C / 1 Ph</b> 1/2 HP / 230 V / 60 Hz / 1 Ph
<b>Lame principale</b> Main saw blade	<b>305 mm(D) x 25,4 mm(B) ou 30 mm(B)</b> 12"(D) x 1"(B) or 1,18"(B)
<b>Lame inciseuse</b> Scoring saw blade	<b>120 mm(D) x 22 mm(B)</b> 4,75"(D) x 0,866"(B)
<b>Inclinaison</b> Tilting	<b>0° ~ 45°</b>
<b>Déplacement de la table coulissante</b> Sliding table stroke	<b>2600 mm</b> 102,25"
<b>Largeur maximale de coupe avec le guide à refendre</b> Maximum cutting width with rip fence	<b>1300 mm</b> 51,125"
<b>Hauteur maximale de coupe à 90°</b> Maximum cutting height at 90°	<b>0 ~ 75 mm</b> 0 ~ 2,95"
<b>Hauteur maximale de coupe à 45°</b> Maximum cutting height at 45°	<b>0 ~ 53 mm</b> 0 ~ 2,09"
<b>Vitesse de l'arbre de la lame principale</b> Main blade spindle speed	<b>3000 / 4000 / 5000 RPM</b>
<b>Vitesse de l'arbre de la lame inciseuse</b> Scoring blade spindle speed	<b>8000 RPM</b>
<b>Dimensions de la table coulissante</b> Sliding table dimensions	<b>2600(L) x 380(P) mm</b> 102,25"(L) x 15"(W)
<b>Dimensions de la table de fonte fixe</b> Cast iron fixed table dimensions	<b>1000(L) x 570(P) mm</b> 39,37"(L) x 22,5"(W)
<b>Extension de la table arrière</b> Rear table extension	<b>380 mm</b> 15"
<b>Dimensions de la machine</b> Machine dimensions	<b>2700(L) x 2045(P) x 1350(H) mm</b> 106,25"(L) x 80,50"(W) x 53"(H)
<b>Espace maximal de travail requis</b> Maximal working space required	<b>5820(L) x 4455(P) mm</b> 229"(L) x 175,5"(W)
<b>Poids net</b> Net weight	<b>767 kg / 1687 lb</b> 767 KGs / 1687 lbs.
<b>Poids brut</b> Gross weight	<b>1007 kg / 2215 lb</b> 1007 KGs / 2215 lbs.

**A LAME PRINCIPALE ET GARDE DE SÉCURITÉ**  
MAIN BLADE AND SAFETY GUARD

**B PANNEAU DE CONTRÔLE**  
CONTROL PANEL

**C UNITÉ D'AJUSTEMENT DE LA LAME INCISEUSE**  
SCORING SAW ADJUSTMENT UNIT

**D MÉCANIQUE ROBUSTE**  
HEAVY-DUTY MECHANICAL ENGINEERING