

P-3200TA 3X

Scie sur table à contrôle numérique

Table saw
with numeric control



CARACTÉRISTIQUES

Conçue pour une performance à haut rendement : concept perfectionné, précision et fiabilité toujours en tête. La conception recherchée du chariot garantit l'exactitude des dimensions et du fini.

Table coulissante fabriquée d'aluminium de première qualité et composée de multiples chambres : cette dernière est conçue par un manufacturier européen d'aluminium de grand renom. Munie d'un mécanisme de roulements intégrés pour le déplacement de la table. Les coulisses sont fabriquées d'acier traité à la chaleur recouvert de chrome pour une qualité durable.

Panneau de contrôle de type suspendu utilisé pour le positionnement de la lame principale et incisiveuse, la hauteur, l'inclinaison et les dimensions de coupe. Capacité de mémoire de 30 programmations.

Deux(2) panneaux de contrôle, un de chaque côté de la table coulissante, pour faciliter l'accès.

Guide à refendre, avec compensation automatique pour une précision inégalée, muni d'un moteur spécialement conçu pour un déplacement doux et rapide. Très précis grâce au contrôle numérique.

La butée numérique incluse sur la table de coupe transversale lit directement les dimensions de coupe grâce à une micromesure. Longueur maximale de coupe jusqu'à 3000 mm.

Positionnement du guide à onglets de $0^\circ \sim \pm 45^\circ$ avec une lecture de degré exacte de même que la coupe angulaire.

La structure d'acier rigide de la table de coupe transversale peut être rapidement barrée à l'emplacement désiré sur la table coulissante.

Mécanique robuste, les axes de l'arbre de la lame de scie principale ont été testés pour un balancement parfait. La vitesse de rotation peut être : 3000 / 4000 / 5000 ou 6000 RPM.

Freins moteurs pour un arrêt instantané des lames et une sécurité accrue.

Plusieurs buses de graissage pour une entretien facile et une durabilité accrue.

Deux protecteurs de lames $0^\circ \sim 45^\circ$ et 90° facilement remplaçables. Ajustement du garde de haut en bas simplement en levant ou pressant. Pas besoin d'outils.

Barre de sécurité prévenant le risque de blessures lors d'une opération anormale.

Jeux de lames et tuyaux de raccordement inclus ainsi qu'un poussoir pour les pièces de travail.

Serre rapide et pied presseur inclus.

FEATURES

Designed with heavy-duty performance, advanced concept, precision and reliability in mind. The advanced design of the carriage also guarantees the best dimensional accuracy and finish.

Sliding table is manufactured with high quality aluminium. It also features a built-in wheel-type sliding mechanism. The rail is manufactured from high-tensile steel, heat treated and surface is chrome plated for lifetime straightness.

Numeric control panel hanging-type used for setting the saw blade up-and-down, tilting and cutting width dimensions. Memory capacities of 30 programmings.

Two control panels, one on each side, for a better manipulation and efficiency.

Automatic rip fence, with auto compensation, for a unequalled precision, featuring motor drive for fast and smooth movement as well as highly accurate positioning using a controller.

The cutting size reads directly be read on the digital display of the cross cut table which features micromesurement for accurate positioning. Maximum cutting length of 3000 mm is available.

It features reference positioning at $0^\circ \sim \pm 45^\circ$ scale for accurate degree reading as well as angular cutting.

The rigid steel structure of the cross cut table can be quickly locked to any section of the sliding table.

Heavy-duty mechanic. The main saw blade spindle is a major axis type where every axis have been tested for a perfect balance. The rotational speed can be: 3000 / 4000 / 5000 or 6000 RPM.

Motor breaks for an instant stop and better security.

Several lubrication nozzles for one easy and long lasting maintenance.

There are two(2) saw guards $0^\circ \sim 45^\circ$ and 90° which feature easy replacement. Up-and-down adjustment easily made by simply raising or pressing down - without any tools.

Safety bar which prevents operator from injuries in abnormal operation.

Blade kit and connecting pipes are also included with a timber safety push stick.

Rapid clamp and pressure shoe included.

MACHINERIE H. FORTIER INC.

HOLYTEK
C A N A D A

1200, Principale, Ste-Anne-du-Sault G0Z 1C0
T : 819 367-2101 / 1 888 311-8643



A



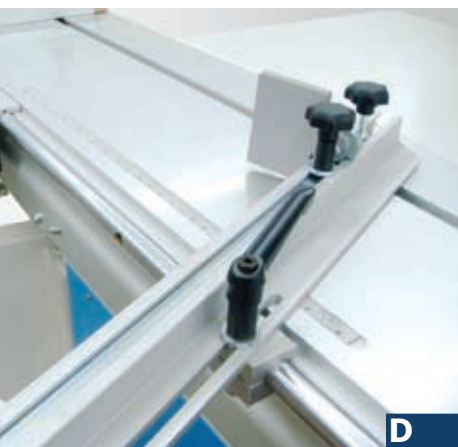
B



C



E



D



F



G

- A DEUX(2) PANNEAUX DE CONTRÔLE POUR FACILITER L'ACCÈS**
TWO CONTROL PANELS FOR A BETTER MANIPULATION
- B TABLE COULISSANTE AVEC LOQUET**
SLIDING TABLE WITH LASH
- C PANNEAU DE CONTRÔLE DE TYPE SUSPENDU**
NUMERIC CONTROL PANEL HANGING-TYPE
- D GUIDE À ONGLETS**
MITER FENCE
- E PROTECTEUR DE LAME 90° À CHANGEMENT RAPIDE**
SAW GUARD 90° WITH QUICK CHANGE
- F PROTECTEUR DE LAME 0° ~ 45° À CHANGEMENT RAPIDE**
SAW GUARD 0° ~ 45° WITH QUICK CHANGE
- G TABLE DE COUPE TRANSVERSALE AVEC BUTÉE NUMÉRIQUE**
CROSS CUTTING TABLE WITH DIGITAL STOPPER

SPÉCIFICATIONS / SPECIFICATIONS

P-3200TA 3X

Moteur principal Main motor	5 CV / 230 V / 60 C / 1 Ph ou 7,5 CV / 600 V / 60 C / 3 Ph 5 HP / 230 V / 60 Hz / 1 Ph or 7,5 HP / 600 V / 60 Hz / 3 Ph
Moteur de la lame inciseuse Scoring blade motor	1 CV / 600 V / 60 C / 1 Ph 1 HP / 600 V / 60 Hz / 1 Ph
Lame principale Main saw blade	305 mm(D) x 25,4 mm(B) ou 30 mm(B) ou 355 mm(D) x 25,4 mm(B) ou 30 mm(B) 12"(D) x 1"(B) or 1,18"(B) or 14"(D) x 1"(B) or 1,18"(B)
Lame inciseuse Scoring saw blade	120 mm(D) x 22 mm(B) 4,75"(D) x 0,866"(B)
Inclinaison Tilting	45° ~ 90°
Déplacement de la table Table travelling	3200 mm 126"
Largeur maximale de coupe avec le guide à refendre Maximum cutting width to rip fence	1300 mm 51,125"
Hauteur maximale de coupe à 90° Maximum cutting height at 90°	lame de 305 mm : 0 ~ 75 mm lame de 355 mm : 0 ~ 100 mm 12" saw blade : 0 ~ 2,95" 14" saw blade : 0 ~ 4"
Hauteur maximale de coupe à 45° Maximum cutting height at 45°	lame de 305 mm : 0 ~ 53 mm lame de 355 mm : 0 ~ 70 mm 12" saw blade : 0 ~ 2,09" 14" saw blade : 0 ~ 2,76"
Vitesse de l'arbre de la lame principale Main blade spindle speed	3000 / 4000 / 5000 / 6000 RPM
Vitesse de l'arbre de la lame inciseuse Scoring blade spindle speed	8000 RPM
Dimensions de la table coulissante (L x P) Sliding table dimensions (L x W)	3200 x 380 mm 126" x 15"
Dimensions de la table de fonte fixe (L x P) Cast iron fixed table dimensions (L x W)	1000 x 620 mm 39,37" x 24,5"
Extension de la table arrière Behind table extension	800 mm 31,5"
Dimensions de la machine Machine size	3790(L) x 3390(P) x 1720(H) mm 149,25"(L) x 133,5"(W) x 67,75"(H)
Dimensions de l'emballage - machine - table coulissante Packing dimensions - machine - sliding table	2270(L) x 1295(P) x 980(H) mm 3290(L) x 490(P) x 310(H) mm 89,5"(L) x 51"(W) x 38,5"(H) 129,5"(L) x 19,25"(P) x 12,25"(H)
Espace maximal de travail requis Maximal working space required	7000 x 4740 mm 275,5" x 186,5"
Poids net Net weight	1065 kg / 2343 lb 1065 KGs / 2343 lbs.
Poids brut Gross weight	1297 kg / 2853 lb 1297 KGs / 2853 lbs.