

# P-3200TM

Scie sur table  
Table saw



## CARACTÉRISTIQUES

Conçue pour une performance à haut rendement : concept perfectionné, précision et fiabilité toujours en tête. La conception recherchée du chariot garantit l'exactitude des dimensions et du fini.

Table coulissante fabriquée d'aluminium de première qualité et composée de multiples chambres : cette dernière est conçue par un manufacturier européen d'aluminium de grand renom. Munie d'un mécanisme de roulements intégrés pour le déplacement de la table. Les coulisses sont fabriquées d'acier traité à la chaleur et recouvertes de chrome pour une qualité durable.

Guide à refendre à affichage numérique (métric ou impérial).

Positionnement du guide à onglets à  $0^\circ \sim \pm 45^\circ$  avec une lecture de degré exacte de même que pour la coupe angulaire.

Deux(2) protecteurs de lames  $0^\circ \sim 45^\circ$  et  $90^\circ$ , facilement remplaçables. Ajustement du garde de haut en bas simplement en levant ou pressant. Pas besoin d'outils.

La structure d'acier rigide de la table de coupe transversale peut être rapidement barrée à l'emplacement désiré sur la table coulissante.

Les deux(2) volants d'ajustement de la lame principale, hauteur et inclinaison, sont situés à l'avant de la machine pour une meilleure commodité.

Affichage numérique de l'angle d'inclinaison de la lame ainsi que de la vitesse.

Deux(2) panneaux de contrôle, un de chaque côté de la table coulissante, pour faciliter l'accès.

L'unité d'ajustement de la lame inciseuse est située sur le côté droit de la machine. Le déplacement de la table coulissante nous permet un ajustement rapide de celle-ci et ce sans outils.

Mécanique robuste : les axes de l'arbre de la lame principale ont été testés pour un balancement parfait. La vitesse de rotation peut être : 3000 / 4000 / 5000 ou 6000 RPM.

Freins moteurs pour un arrêt instantané des lames et accroissant la sécurité (trois(3) phases seulement).

Plusieurs buses de graissage pour un entretien facile et une durabilité accrue.

Serre rapide et pied presseur inclus.

Jeu de lames et tuyaux de raccordement inclus ainsi qu'un poussoir pour les pièces de travail.

## OPTIONNEL

Butée numérique : les dimensions de coupe sont directement lues sur celle-ci, grâce à une micromesure pour un positionnement précis. Longueur maximale de coupe jusqu'à 3000 mm disponible.

## FEATURES

Designed with heavy-duty performance : advanced concept, precision and reliability in mind. The advanced design of the carriage also guarantees the best dimensional accuracy and finish.

Sliding table is manufactured with high quality aluminium : it's manufactured by a good reputation european supplier. It also features a built-in wheel-type sliding mechanism. The rail is manufactured from high tensile steel, heat treated and surface is chrome plated for lifetime straightness.

Numerical read-out of the rip fence (metric or imperial).

It features reference positioning at  $0^\circ \sim \pm 45^\circ$  scale for accurate degree reading as well as angular cutting.

There are two(2) saw guards  $0^\circ \sim 45^\circ$  and  $90^\circ$  which feature easy replacement. Up-and-down adjustment easily made by simply raising or pressing down - without any tools.

The rigid steel structure of the cross cut table can be quickly locked to any section of the sliding table.

The main blade up, down and tilting adjustment is accomplished by the cast iron hand wheels which are conveniently located in front of the machine.

Saw blade tilt angle, as well as speed, are displayed on the digital panel.

Two(2) control panels, one on each side, for a better manipulation and efficiency.

Scoring saw adjustment unit is located on the right-hand side of the machine. The movement of the sliding table can be adjusted from the front of the machine without any tools.

Heavy-duty mechanic : the main saw blade spindle is a major axis type where every axis have been tested for a perfect balance. The rotational speed can be : 3000 / 4000 / 5000 or 6000 RPM.

Motor breaks for an instant stop and better security (three(3) phases only).

Several lubrication nozzles for one easy and long lasting maintenance.

Rapid clamp and pressure shoe included.

Blade kit and connecting pipes are also included with a timber safety push stick.

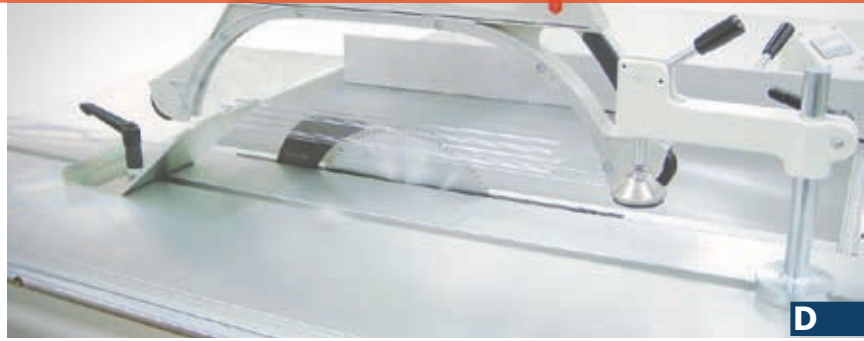
## OPTIONAL

Numeric stopper : the cutting size can directly be read on the digital display which features micromesurement for accurate positioning. Maximum cutting length of 3000 mm is available.

MACHINERIE H. FORTIER INC.

**HOLYTEK**  
C A N A D A

1200, Principale, Ste-Anne-du-Sault G0Z 1C0  
T : 819 367-2101 / 1 888 311-8643



**SPÉCIFICATIONS / SPECIFICATIONS**

**P-3200TM**

<b>Moteur principal</b> Main motor	<b>5 CV / 230 V / 60 C / 1 Ph</b> ou <b>7,5 CV / 600 V / 60 C / 3 Ph</b> 5 HP / 230 V / 60 Hz / 1 Ph or 7.5 HP / 600 V / 60 Hz / 3 Ph
<b>Moteur de la lame inciseuse</b> Scoring blade motor	<b>1 CV / 600 V / 60 C / 1 Ph</b> 1 HP / 600 V / 60 Hz / 1 Ph
<b>Lame principale</b> Main saw blade	<b>305 mm(D) x 25,4 mm(B) ou 30 mm(B) ou</b> <b>355 mm(D) x 25,4 mm(B) ou 30 mm(B)</b> 12"(D) x 1"(B) or 1,18"(B) or 14"(D) x 1"(B) or 1,18"(B)
<b>Lame inciseuse</b> Scoring saw blade	<b>120 mm(D) x 22 mm(B)</b> 4,75"(D) x 0,866"(B)
<b>Inclinaison</b> Tilting	<b>45° ~ 90°</b>
<b>Déplacement de la table coulissante</b> Sliding table stroke	<b>3200 mm</b> 126"
<b>Largeur maximale de coupe avec le guide à refendre</b> Maximum cutting width with rip fence	<b>1300 mm</b> 51,125"
<b>Hauteur maximale de coupe à 90°</b> Maximum cutting height at 90°	<b>lame de 305 mm : 0 ~ 75 mm</b> <b>lame de 355 mm : 0 ~ 100 mm</b> 12" saw blade : 0 ~ 2,95" 14" saw blade : 0 ~ 4"
<b>Hauteur maximale de coupe à 45°</b> Maximum cutting height at 45°	<b>lame de 305 mm : 0 ~ 53 mm</b> <b>lame de 355 mm : 0 ~ 70 mm</b> 12" saw blade : 0 ~ 2,09" 14" saw blade : 0 ~ 2,76"
<b>Vitesse de l'arbre de la lame principale</b> Main bladess spindle speed	<b>3000 / 4000 / 5000 / 6000 RPM</b>
<b>Vitesse de l'arbre de la lame inciseuse</b> Scoring blade spindle speed	<b>8000 RPM</b>
<b>Dimensions de la table coulissante</b> Sliding table dimensions	<b>3200(L) x 380(P) mm</b> 126"(L) x 15"(W)
<b>Dimensions de la table de fonte fixe</b> Cast iron fixed table dimensions	<b>1000(L) x 620(P) mm</b> 39,37"(L) x 24,5"(W)
<b>Extension de la table arrière</b> Rear table extension	<b>800 mm</b> 31,5"
<b>Dimensions de la machine</b> Machine dimensions	<b>3460(L) x 3540(P) x 1370(H) mm</b> 136,25"(L) x 139,5"(W) x 54"(H)
<b>Dimensions de l'emballage - machine</b> - table coulissante	<b>2270(L) x 1295(P) x 980(H) mm</b> <b>3290(L) x 490(P) x 310(H) mm</b> 89,5"(L) x 51"(W) x 38,5"(H) 129,5"(L) x 19,25"(P) x 12,25"(H)
<b>Espace maximal de travail requis</b> Maximal space of work required	<b>7000(L) x 4740(P) mm</b> 275,5"(L) x 186,5"(W)
<b>Poids net</b> Net weight	<b>1065 kg / 2343 lb</b> 1065 KGs / 2343 lbs.
<b>Poids brut</b> Gross weight	<b>1297 kg / 2853 lb</b> 1297 KGs / 2853 lbs.

- A DEUX(2) PANNEAUX DE CONTRÔLE POUR FACILITER L'ACCÈS**  
TWO(2) CONTROL PANELS FOR AN EASY ACCESS
- B PROTECTEUR DE LAME 0° ~ 45° À CHANGEMENT RAPIDE**  
SAW GUARD 0° ~ 45° WITH QUICK CHANGE
- C PROTECTEUR DE LAME 90° À CHANGEMENT RAPIDE**  
SAW GUARD 90° WITH QUICK CHANGE
- D SERRE RAPIDE ET PIED PRESSEUR**  
RAPID CLAMP AND PRESSURE SHOE
- E TABLE DE COUPE TRANSVERSALE**  
RIGID CROSS CUT TABLE
- F MÉCANIQUE ROBUSTE**  
HEAVY-DUTY MECHANICAL ENGINEERING
- G UNITÉ D'AJUSTEMENT DE LA LAME INCISEUSE**  
SCORING SAW ADJUSTMENT UNIT
- H GUIDE À ONGLETS**  
MITER FENCE
- I GUIDE À REFENDRE NUMÉRIQUE**  
CROSS CUT DIGITAL DISPLAY
- J OPTIONNEL**  
**BUTÉE NUMÉRIQUE**  
OPTIONAL  
DIGITAL STOPPER