

ED-10

Bouveteuse
End matcher



CARACTÉRISTIQUES

Autonomie à votre portée.

Machine spécialement conçue pour faire les parties mâle et femelle de composantes de plancher et l'assemblage de pièces de bois.

Machine maximisant votre espace grâce à son entraînement linéaire.

Convoyeur d'entrée motorisé et convoyeur de sortie à rouleaux de 2,5 mètres de long chacun.

Cabinet fermé avec interrupteur de fin de course pour accroître la sécurité de l'opérateur.

Entraînement hydraulique haute vitesse avec des rouleaux en polyuréthane. Système de presseurs accotant les pièces contre les guides latéraux, garantissant une opération précise à tout coup.

Changement rapide et facile de l'ajustement selon les différentes largeurs de pièces utilisées.

Modèle ED-12 (12") également disponible.

OPTIONNEL

Compteur de longueurs

Compteur de pièces

FEATURES

Autonomy within your reach.

Machine especially conceived to make floor components male and female side and wood timbers assembly.

Machine maximizing your space with its linear feeding.

Motorized in feed conveyor and rollers out feed conveyor with both 2,5 meters long.

Enclosed guard with limit switch to ensure the safety of operators.

High speed hydraulic feeding with PU rollers. Adjustment clamping unit secure the boards and square to the fence, guaranteeing an accurate cut every time.

Quick and easy change of the adjustment according to the timbers wide used.

ED-12 (12") model also available.

OPTIONAL

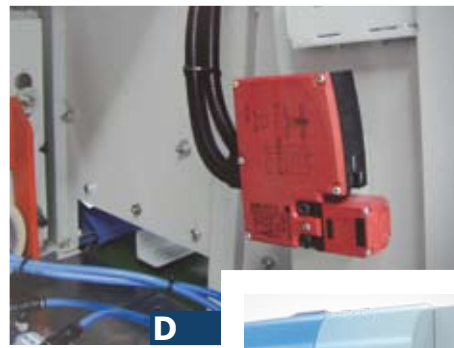
Digital counter for feeding length

Timbers digital counter

MACHINERIE H. FORTIER INC.

HOLYTEK
C A N A D A

1200, Principale, Ste-Anne-du-Sault G0Z 1C0
T : 819 367-2101 / 1 888 311-8643



SPÉCIFICATIONS / SPECIFICATIONS		ED-10
Moteur des têtes à couteaux Cutter head motor	7,5 CV / 600 V / 60 C / 3 Ph (x2) 7,5 HP / 600 V / 60 Hz / 3 Ph (x2)	
Moteur de la pompe hydraulique Hydraulic pump motor	3 CV 3 HP	
Moteur du convoyeur d'entrée In feed conveyor motor	1 CV 1 HP	
Largeur de travail Working width	50 ~ 250 mm 1,95" ~ 10"	
Hauteur de travail Working height	16 ~ 50 mm 0,6" ~ 2"	
Longueur minimale de travail Minimal working length	350 mm 13,75"	
Vitesse maximale d'entraînement variable Maximum variable feeding speed	80 M/min	
Vitesse d'entraînement du convoyeur d'entrée In feed conveyor variable feeding speed	24 M/min	
Diamètre des arbres Spindles diameter	40 mm 1,50"	
Diamètre des têtes à couteaux Cutter heads diameter	100 mm 4"	
Dimensions de la machine Machine dimensions	6500(L) x 1300(P) x 1800(H) mm 256"(L) x 51"(W) x 71"(H)	
Dimensions de l'emballage Packing size	2800(L) x 2250(P) x 2000(H) mm 110"(L) x 89"(W) x 79"(H)	
Poids net Net weight	1700 kg / 3740 lb 1700 KGs / 3740 lbs.	
Poids brut Gross weight	1850 kg / 4070 lb 1850 KGs / 4070 lbs.	

- A VUE INTÉRIEURE**
INSIDE VIEW
- B FILTRE RÉGULATEUR**
FILTER REGULATOR
- C MOTEUR HYDRAULIQUE DE L'ENTRAÎNEMENT INDEPENDANT**
HYDRAULIC MOTOR FOR INDEPENDANT FEEDING
- D INTERRUPTEUR DE FIN DE COURSE**
LIMIT SWITCH
- E SYSTÈME ÉLECTRIQUE APPROUVÉ CSA**
CSA APPROVED ELECTRICAL CIRCUITS
- F PANNEAU DE CONTRÔLE**
CONTROL PANEL
- G TABLE D'ENTRAÎNEMENT**
CONVEYOR BELT