

CFS-200 / 200A

Ébouteuse semi-automatique
Semi-optimizing cut-off saw



CARACTÉRISTIQUES

Choix sans contredit quand la rapidité devient une priorité!

Idéale pour les matériaux défectueux, les chaînes d'aboutage et la préparation massive de matériel.

Servomoteur Mitsubishi pour un entraînement rapide et précis. Vitesse d'entraînement maximale : 150 M/min.

Exemple : coupe une pièce de deux(2) mètres de long en dix(10) morceaux, en six(6) secondes seulement (Vitesse maximale de coupe approximative).

Précision de coupe de ± 1 mm. Augmentation de la production de 3 à 5 fois versus une ébouteuse pneumatique. Récupération de plus de 5 % de vos matériaux de bois. Éjection pneumatique automatique des rebuts de moins de 20 mm.

Cabinet sécuritaire pour l'opérateur. Machine compacte et facile d'utilisation.

Écran tactile, mémoire de dix(10) longueurs de coupe (en mode séquentiel seulement). Ordinateur industriel 32 bits ayant deux(2) systèmes de sauvegarde dont un à batterie. Supérieur au PC conventionnel. Il élimine complètement les dommages dûs à un environnement difficile tels que voltage instable, température élevée et poussière de brin de scie. L'ordinateur est conçu pour permettre un entretien rapide et facile.

Lame de coupe et convoyeurs inclus.

Interrupteur de sécurité provoquant l'arrêt complet de la machine lorsque le cabinet est ouvert.

FEATURES

Automatic choice when speed becomes a priority!

Ideal for defect materials, finger jointing materials and mass material preparation.

Mitsubishi servomotor for a fast and accurate feeding. Maximum feeding speed : 150 M/min.

Example : two(2) meters long stock is quickly cut to ten(10) pieces in only six(6) seconds (approximative maximum cutting speed).

High cutting accuracy of ± 1 mm. Provides 3 to 5 times higher production rate than manual cut-off saws. Saves over 5 % of wood materials. Automatic pneumatic ejection of the throw-outs less than 0,75".

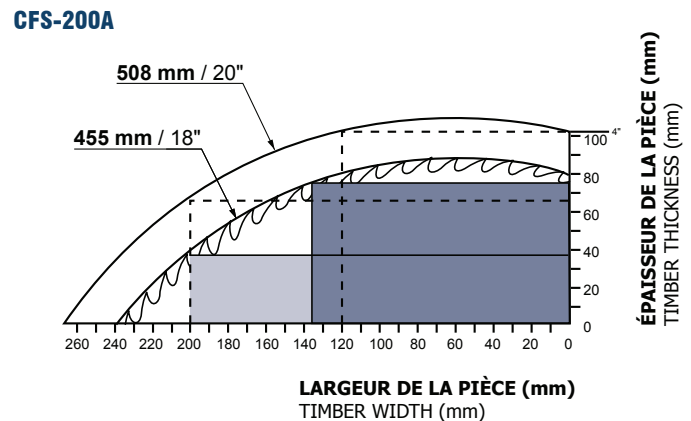
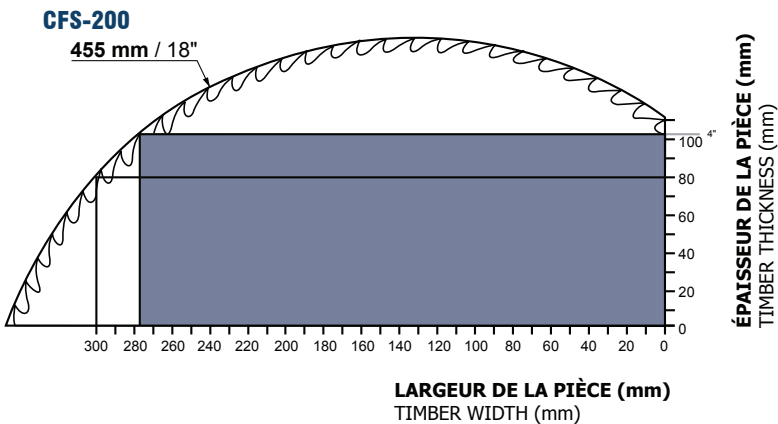
Safety cabinet for maximum operator protection. Compact and user-friendly design machine.

Touch screen, ten(10) sets of cutting sizes memory (for sequential cutting mode only). Industrial grade 32 bits computer. Flash and battery back-up SRAM for double security. Superior controls that fully eliminate problems due to unstable voltage, high temperature and sawdust. The computer controls providing an easy and fast maintenance.

Saw blade and conveyors included.

Limit switch stopping the machine when the cabinet is open.

DIAGRAMME DE L'ÉCHELLE DES COUPES / CUTTING RANGE DIAMETER



MACHINERIE H. FORTIER INC.

HOLYTEK
CANADA

1200, Principale, Ste-Anne-du-Sault G0Z 1C0
T : 819 367-2101 / 1 888 311-8643

MODES DE COUPE / CUTTING MODES

COUPE UNIFORME FIXED LENGTH CUTTING MODE



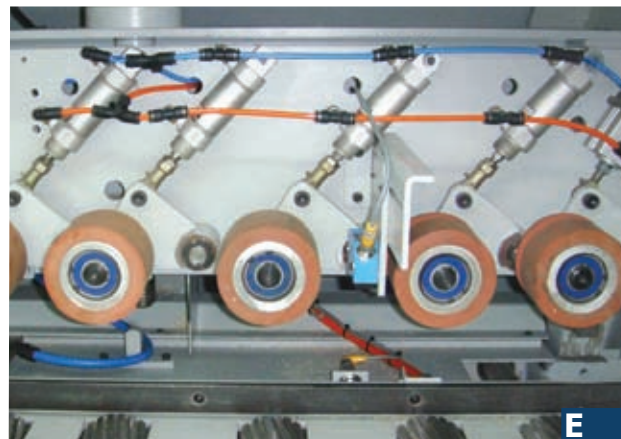
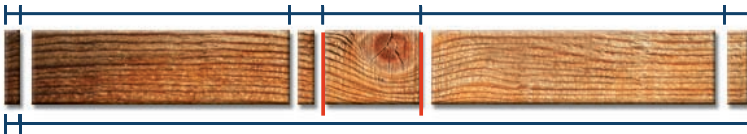
COUPE SÉQUENTIELLE - Mémoire de dix(10) longueurs de coupe en mode séquentiel SEQUENTIAL CUTTING MODE - Ten(10) sets of cutting sizes memory in sequential mode



MODE DE COUPE EN MARQUAGE CONSTANT MARKING LINES CUTTING MODE



MARQUAGE ET MODE DE COUPE EN LONGUEUR CONSTANTE MARKING LINES AND CONSTANT LENGTH CUTTING MODES



SPÉCIFICATIONS / SPECIFICATIONS	CFS-200	CFS-200A
Moteur principal Main motor	10 CV / 600 V / 60 C / 3 Ph 10 HP / 600 V / 60 Hz / 3 Ph	10 CV / 600 V / 60 C / 3 Ph 10 HP / 600 V / 60 Hz / 3 Ph
Vitesse de l'arbre de la scie Saw spindle speed	3200 RPM	3200 RPM
Servomoteur pour l'entraînement Feeding servomotor	Mitsubishi 3500 W	Mitsubishi 3500 W
Vitesse d'entraînement maximale Maximum feeding speed	150 M/min	150 M/min
Vitesse de coupe Cutting rate	90 C / min	180 C / min
Précision des coupes Cutting accuracy	± 1 mm	± 1 mm
Distance minimale entre les marques de coupe Minimum distance between the marks	20 mm 0,75"	20 mm 0,75"
Diamètre de l'arbre Saw spindle diameter	25,4 mm 1"	25,4 mm 1"
Diamètre de la lame Saw blade diameter	455 mm 18"	508 mm 20"
Pression d'air requise Working air pressure required	3-7 kg / cm ² 3-7 KGs /cm ²	3-7 kg / cm ² 3-7 KGs /cm ²
Dimensions de la machine (sans le convoyeur) Machine dimensions (W/O Roller table)	1273(L) x 1450(P) x 1460(H) mm 50"(L) x 57"(W) x 58"(H)	1273(L) x 1450(P) x 1460(H) mm 50"(L) x 57"(W) x 58"(H)
Poids net Net weight	1250 kg / 2750 lb 1250 KGs / 2750 lbs.	1250 kg / 2750 lb 1250 KGs / 2750 lbs.

A SYSTÈME DE RÉGULATION PNEUMATIQUE
PNEUMATIC REGULATION SYSTEM

B INTERRUPTEUR DE SÉCURITÉ
LIMIT SWITCH

C TABLE DE SORTIE AVEC BOUTON D'ARRÊT D'URGENCE
OUTFEED TABLE WITH EMERGENCY STOP BUTTON

D PANNEAU DE CONTRÔLE
CONTROL PANEL

E ROULEAUX D'ENTRAÎNEMENT
FEEDING ROLLERS