

SÉRIE ECT SERIES

Tenonneuse double
Double end tenoner

MODÈLE ILLUSTRÉ : ECT-66S(A)
SHOWN MODEL : ECT-66S(A)



CARACTÉRISTIQUES

Pour la fabrication de composantes de meubles, de panneaux, de portes, etc. de haute qualité, le meilleur choix est inévitablement la tenonneuse double modèle ECT.

Pas seulement pour les coupes de panneaux double faces, les profils et le sablage; il est également possible de faire les angles et les rainures spécifiques à vos besoins.

Capacité de largeur de pièces de 210 à 2600 mm.

Chaque unité peut être munie d'une vitesse variable.

Positionnement de la largeur de travail par contrôle à affichage numérique électronique.

Déplacement horizontal et vertical de chaque unité avec cadran à affichage numérique mécanique.

Machine munie d'un bouton d'arrêt d'urgence et d'interrupteurs de fin de course.

OPTIONNEL

Cabine de sécurité

Moteurs de plus grande capacité

Chargeur automatique

Positionnement des unités de toupies à affichage numérique électronique

Unités de toupies flottantes

Système de lubrification automatique

Et bien plus...

FEATURES

To produce highly quality furnitures, panels, doors, etc., the best choice must be ECT series double end tenoner.

Not only for cutting proper size for double sides panels, profile mouldings and sanding, but also making the angular or tongue and groove according to your demand.

Size of timbers can have 8" to 102" wide.

Each unit can have variable speed.

Timber wide positioning by electronic digital read-out.

Horizontal and vertical stroke of each unit by handwheel with mechanical digital read-out.

Machine with an emergency stop and limit switches.

OPTIONAL

Safety cabinet

Motors with bigger capacity

Automatic feeding magazine

Shaping units positioning with numerical digital read-out

Jumping devices

Automatic lubrication system

And more...

MACHINERIE H. FORTIER INC.

HOLYTEK
C A N A D A

1200, Principale, Ste-Anne-du-Sault G0Z 1C0
T : 819 367-2101 / 1 888 311-8643



SPÉCIFICATIONS / SPECIFICATIONS ECT-66S(A)

Moteur de la lame principale Main blade motor	5 CV / 600 V / 60 C / 3Ph (x2) 5 HP / 600 V / 60 Hz / 3Ph (x2)
Moteur de la lame inciseuse Scoring blade motor	2 CV / 600 V / 60 C / 3Ph (x2) 2 HP / 600 V / 60 Hz / 3Ph (x2)
Moteur de la toupie Shaper unit motor	5 CV / 600 V / 60 C / 3Ph (x2) 5 HP / 600 V / 60 Hz / 3Ph (x2)
Moteur d'entraînement Feeding motor	3 CV / 600 V / 60 C / 3Ph 3 HP / 600 V / 60 Hz / 3Ph
Moteur du déplacement du convoyeur Conveyor motor	1 CV / 600 V / 60 C / 3Ph 1 HP / 600 V / 60 Hz / 3Ph
Lame principale Main blade	255(D) x 25,4(T) mm 10"(D) x 1"(B)
Lame inciseuse Scoring blade	205(D) x 25,4(T) mm 8"(D) x 1"(B)
Diamètre de l'arbre de la toupie Shaper spindle diameter	31,75 mm 1-1/4"
Vitesse de l'entraînement par contrôle inversé Feeding speed by inverter control	0 ~ 25 M/min
Largeur de travail Working width	210 ~ 1850 mm 8" ~ 73"
Épaisseur maximale de travail Maximum working thickness	50 mm 2"
Distance entre les butées d'arrêt Distance between dogs	400 mm 15,75"
Dimensions de la machine Machine dimensions	4200(L) x 2660(P) x 1400(H) mm 165"(L) x 105"(W) x 55"(H)
Dimensions de l'emballage Packing size	4400(L) x 2250(P) x 1700(H) mm 173"(L) x 89"(W) x 67"(H)
Poids net Net weight	3150 kg / 6930 lb 3150 KGs / 6930 lbs.
Poids brut Gross weight	3450 kg / 7590 lb 3450 KGs / 7590 lbs.



- A GARDE DE SÉCURITÉ AJUSTABLE**
ADJUSTABLE SAFETY GUARD
- B INTERRUPTEUR DE FIN DE COURSE**
LIMIT SWITCH
- C LAMES PRINCIPALE ET INCISEUSE**
MAIN AND SCORING BLADES
- D UNITÉ DE TOUPIE**
SHAPING UNIT
- E PANNEAU DE CONTRÔLE**
CONTROL PANEL

- F CONVOYEUR D'ENTRAÎNEMENT ET BUTÉES**
FEEDING CONVEYOR AND DOGS
- G SYSTÈME D'ENTRAÎNEMENT À VITESSE VARIABLE PAR CONTRÔLE INVERSÉ**
FEEDING SYSTEM WITH VARIABLE SPEED BY INVERTER CONTROL
- H VUE ARRIÈRE**
REAR VIEW